

Тестер работы катализатора и проверки вакуума «Выхлопомер Мер Плюс»



Паспорт «ВыхлопоМер Плюс»

г. Санкт-Петербург – 2020г.

1. Назначение

Тестер работы катализатора и проверки вакуума «Выхлопомер Мер Плюс» предназначен для:

- 1.1. Проверки пропускной способности автомобильного катализатора (тест противодействия).
- 1.2. Измерения разрежения во впускном коллекторе двигателя и в связанных с ним вакуумных магистралях.
- 1.3. Измерения давления электрических и механических топливных насосов (кроме насосов высокого давления в инжекторных двигателях).

2. Основные технические данные и характеристики

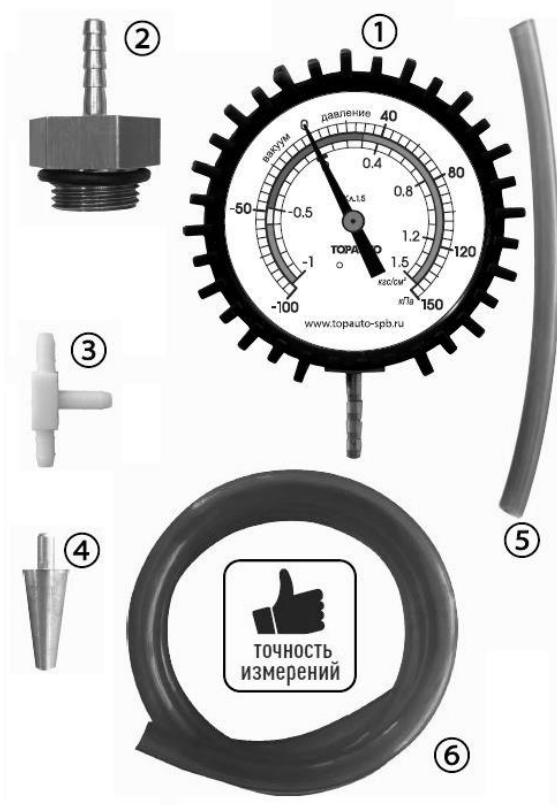
2.1. Верхний предел измерения давления:

кгс/см² (мм рт. ст.; дюйм рт. ст.; бар; кПа) -1/+1,5 (736; 29,44; -1,02/+1,53; -102/+153)

2.2. Погрешность измерения (не более):

кгс/см² (мм рт. ст.; дюйм рт. ст.; бар; кПа) 0,05 (36,8; 1,47; 0,051; -5,1/+7,65)

3. Комплектность



- 3.1. Манометр в защитном кожухе 1шт.
- 3.2. Адаптер M18 × 1,5 1шт.
- 3.3. Тройник соединительный 1шт.
- 3.4. Конус соединительный 1шт.
- 3.5. Трубка L-120мм 1шт.
- 3.6. Трубка L-1800мм 1шт.
- 3.7. Паспорт 1шт.
- 3.8. Упаковка 1шт.
- 3.9. Описание методов диагностики с помощью ВакуумМера 1шт.

4. Меры безопасности

- 4.1. Держать руки и «ВыхлопоМер» со шлангом подальше от вентилятора.
- 4.2. Запрещено дотрагиваться до горячих частей двигателя!!!
- 4.3. Запрещено стоять перед автомобилем, когда работает двигатель.

5. Порядок работы

5.1. Проверка работы катализатора

5.1.1. Прогреть двигатель.

5.1.2. Вывернуть из своего гнезда датчик кислорода (лямбда-зонд, ОХ-сенсор), предварительно сняв с него разъем.

Если в системе имеется не один, а несколько датчиков кислорода, начинайте тестирование с наиболее близкого к двигателю, а далее продолжайте тестирование по направлению потока

Будьте осторожны с лямбда зондом, даже при незначительном ударе он может выйти из строя.

Вместо кислородного датчика вернуть адаптер M18x1,5 (3.2.) и присоединить к нему манометр (3.1.), воспользовавшись трубкой L-1800мм (3.6.).

5.1.3. Запустить двигатель и плавно вывести его на частоту вращения коленчатого вала, примерно 2500 об/мин. Допустимым давлением является от 0,35 до 0,5 кгс/см². Если давление превышает эти показатели, то наиболее вероятные причины это оплавление или засорение катализатора.

5.2. Измерение вакуума

5.2.1. Присоединить манометр (3.1.) «ВыхлопоМера Плюс» воспользовавшись трубкой L-1800мм (3.6.), соединительным тройником (3.3.) и трубкой L-120мм (3.5.), к вакууму впускного коллектора. Для присоединения к трубопроводу вакуумного усилителя тормозов или к месту его крепления использовать конусный соединитель (3.4.). Во избежание получения неправильных значений убедиться, что ни один шланг вакуумной магистрали не отсоединен в процессе проверки.

5.2.2. Прогреть двигатель до температуры охлаждающей жидкости 80-90°C. Подпереть колеса, затянуть стояночный тормоз, привести рычаг КПП в нейтральное положение.

5.2.3. Определить значения вакуума, и при их анализе руководствоваться «Описанием методов диагностики с помощью ВакуумМера» (3.9.).

Используя «ВыхлопоМер Плюс» можно получить информацию о состоянии двигателя и определить следующие неисправности:

- *Сбои в зажигании (неисправные свечи зажигания, высоковольтные провода и/или система зажигания).*
- *Зажигание слишком раннее или слишком позднее.*
- *Недостаточная компрессия, включая утечку, залипание клапанов и утечку в прокладке головки, неправильные фазы газораспределения.*
- *Переобогащенная или переобедненная рабочая смесь.*
- *Подсосывание воздуха во впускном коллекторе, карбюраторе или в вакуумных магистралях.*
- *Загрязненный воздушный фильтр, система выпуска или система принудительной вентиляции картера.*
- *Неисправна форсунка (инжектор).*

5.3. Измерение давления топливного насоса

5.3.1. Присоединить манометр (3.1.) «ВыхлопоМера Плюс» к выходу из топливного насоса, включить зажигание (для электрических насосов) и произвести измерения.

- При измерении давления необходимо использовать методику, рекомендованную заводом-изготовителем. Величины давления топлива должны соответствовать техническим характеристикам топливного насоса.

6. Эксплуатация, транспортировка и хранение

6.1. Транспортировать ЗУ по группе 6 ГОСТ 15150-69 при температуре окружающей среды от -60°C до $+60^{\circ}\text{C}$ и относительной влажности 100% при $+35^{\circ}\text{C}$.

6.2. Хранить упакованные ЗУ нужно согласно группе 2 ГОСТ 15150-69 при температуре от -50°C до $+40^{\circ}\text{C}$ и относительной влажности 98% при $+25^{\circ}\text{C}$

6.3. Избегать контакта манометра с горячими частями двигателя.

6.4. Избегать попадания бензина и масла на корпус манометра.

6.5. Оберегать манометр от ударов.

6.6. Условия эксплуатации:

- температура окружающего воздуха от -60°C до $+60^{\circ}\text{C}$
- относительная влажность от 30 до 80% при $+20^{\circ}\text{C}$

7. Свидетельство о приемке

7.1. Изделие соответствует требованиям всех нормативных документов и признано годным к эксплуатации.

Дата выпуска _____

Штамп ОТК _____

8. Гарантийный срок эксплуатации

8.1. Изготовитель гарантирует исправную работу изделия при соблюдении условий эксплуатации, транспортировки и хранения.

8.2. Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня продажи через розничную торговую сеть.

8.3. Гарантийный срок хранения 36 месяцев с момента изготовления.

8.4. Гарантийные обязательства не распространяются на изделия с механическими повреждениями, признаками неправильной эксплуатации, отсутствием паспорта.

Дата продажи _____

Штамп Магазин

Подпись продавца _____

Производитель: ООО «ТОП АВТО СПБ»
194362, г. Санкт-Петербург, Парголово п.,
Железнодорожная ул., д.11, корп.3,
Литер А, помещение 6Н,
Тел.: (812) 339-54-19 (20)
e-mail: sales@topholding.ru
www.topauto-spb.ru